

OŚWIADCZENIE MAJĄTKOWE

~~wójta, zastępcy wójta, sekretarza gminy, skarbnika gminy, kierownika jednostki organizacyjnej gminy, osoby zarządzającej i członka organu zarządzającego gminną osobą prawną oraz osoby wydającej decyzje administracyjne w imieniu wójta¹~~

ZURAWICA....., dnia 27.09.2006 r.
(miejscowość)

Uwaga:

1. Osoba składająca oświadczenie obowiązana jest do zgodnego z prawdą, starannego i zupełnego wypełniania każdej z rubryk.
2. Jeżeli poszczególne rubryki nie znajdują w konkretnym przypadku zastosowania, należy wpisać „nie dotyczy”.
3. Osoba składająca oświadczenie obowiązana jest określić przynależność poszczególnych składników majątkowych, dochodów i zobowiązań do majątku odrębnego i majątku objętego małżeńską wspólnością majątkową.
4. Oświadczenie majątkowe dotyczy majątku w kraju i za granicą.
5. Oświadczenie majątkowe obejmuje również wierzytelności pieniężne.
6. W części A oświadczenia zawarte są informacje jawne, w części B zaś informacje niejawne dotyczące adresu zamieszkania składającego oświadczenie oraz miejsca położenia nieruchomości.

CZĘŚĆ A

Ja, nizej podpisany(a), RYSZARD KOSTELECKI.....
(imiona i nazwisko oraz nazwisko rodowe)

urodzony(a) 22.11.1969..... w RUDNIE OPALIN.....

..... URZĄD GMINY ZURAWICA.....
..... KIEROWNIK REFERATU PODATKOWY I UPLAT.....

(miejsce zatrudnienia, stanowisko lub funkcja)

po zapoznaniu się z przepisami ustawy z dnia 21 sierpnia 1997 r. o ograniczeniu prowadzenia działalności gospodarczej przez osoby pełniące funkcje publiczne (Dz. U. Nr 106, poz. 679, z 1998 r. Nr 113, poz. 715 i Nr 162, poz. 1126, z 1999 r. Nr 49, poz. 483, z 2000r. Nr 26, poz. 306 oraz z 2002 r. Nr 113, poz. 984 i Nr 214, poz. 1806) oraz ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591 oraz z 2002 r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271 i Nr 214, poz. 1806), zgodnie z art. 24h tej ustawy oświadczam, że posiadam wchodzące w skład małżeńskiej wspólności majątkowej lub stanowiące mój majątek odrębny:

.....

 udziały te stanowią pakiet większy niż 10% udziałów w spółce:.....

 Z tego tytułu osiągnąłem(ęłam) w roku ubiegłym dochód w wysokości:.....

IV.

Posiadam akcje w spółkach handlowych- należy podać liczbę i eminenta akcji:

.....

 akcje te stanowią pakiet większy niż 10% akcji w spółce:

 Z tego tytułu osiągnąłem(ęłam) w roku ubiegłym dochód w wysokości:.....

V.

Nabyłem(am) (nabył mój małżonek, z wyłączeniem mienia przynależnego do jego majątku odrębnego) od Skarbu Państwa, innej państwowej osoby prawnej, jednostek samorządu terytorialnego, ich związków lub od komunalnej osoby prawnej następujące mienie, które podlegało zbyciu w drodze przetargu- należy podać opis mienia i datę nabycia, od kogo:.....

VI.

I. Prowadzę działalność gospodarczą² (należy podać formę prawną i przedmiot działalności)..

2. W spółdzielniach :

.....

- jestem członkiem zarządu (od kiedy) :

.....

- jestem członkiem rady nadzorczej³ (od kiedy) :

.....

- jestem członkiem komisji rewizyjnej (od kiedy) :

.....

Z tego tytułu osiągnąłem(ęłam) w roku ubiegłym dochód w wysokości :

3. W fundacjach prowadzących działalność gospodarczą :

.....

- jestem członkiem zarządu (od kiedy) :

.....

- jestem członkiem rady nadzorczej (od kiedy) :

.....

- jestem członkiem komisji rewizyjnej (od kiedy) :

.....

Z tego tytułu osiągnąłem(ęłam) w roku ubiegłym dochód w wysokości :

.....

VIII.

Inne dochody osiągane z tytułu zatrudnienia lub innej działalności zarobkowej lub

zajęć, z podaniem kwot uzyskiwanych z każdego tytułu :

.....

.....

.....

.....

.....

IX.

Składniki mienia ruchomego o wartości powyżej 10.000 złotych (w przypadku pojazdów mechanicznych należy podać markę, model i rok produkcji) :

SKODA FELICJA CO.1B.1. 1.6 - 1997 r.

X.

Zobowiązania pieniężne o wartości powyżej 10.000 złotych, w tym zaciągnięte kredyty i pożyczki oraz warunki na jakich zostały udzielone (wobec kogo, w związku z jakim zdarzeniem, w jakiej wysokości) :

KREDSI ODDZIAWIENNY (BRN) LITII ZAPŁACENIA W BANKU.....

BIURA CYFII ING BANKI ŚLĄSKI S.A. UL. PRZEMYSŁ.....

DO KONTA 21.200,- PLN.....